

ABWÄRMENUTZUNG AUS EINER LACKIERANLAGE



REFERENZPROJEKT

STUMPF METALL GMBH

Duisburger Straße 6, 57234 Wilnsdorf

Der Bomat AWR 2G 1064 BHKW ist abgasseitig im Bypass eingebaut. Über einen Ventilator werden die Abgase aus dem Kamin dem Bomat Abgaswärmetauscher zugeführt. Die darin enthaltene Wärmeenergie wird dem Heizungssystem und der Vorbehandlung der Lackieranlage über einen großen Pufferspeicher zur Verfügung gestellt.

Wärmequelle:	Einbrenn-Lackieranlage
Brennstoff:	<input type="radio"/> Heizöl <input checked="" type="radio"/> Erdgas <input type="radio"/> Klärgas <input type="radio"/> Biogas
Abgaswärmetauscher:	AWR 2G 1064 BHKW (Baujahr 2015)
Abgastemperatur:	ca. 360°C (vor WT) ➡ ca. 75°C (nach WT)
Kühlwassertemperatur:	ca. 60°C (vor WT) ➡ ca. 70°C (nach WT)
Wärmerückgewinnung pro Jahr:	ca. 220.000 kWh
CO₂-Einsparung pro Jahr:	ca. 52.000 kg
Planer/ Anlagenerbauer:	Erwin Rübsamen GmbH, Hauptstraße 96, 57074 Siegen T +49 (0) 271.66 116-0, info@ruebsamen.de

➡ Amortisationszeit voraussichtlich **unter 5 JAHREN.**